

# BOMBAS SOLARES SUMERGIBLES

MAYOR EFICIENCIA CON MENOR INVERSIÓN - FUNCIONAN TODO EL AÑO



LÍNEA BSS3  
helicoidales



LÍNEAS BSC3 / BSC4  
centrífugas



LÍNEA BSSC4  
centrífugas

## BOMBAS SOLARES SUMERGIBLES

Las bombas solares sumergibles SigmaSolar tienen un funcionamiento automático y autónomo, y permiten su instalación, rápida y sencilla, en lugares remotos con muy bajo mantenimiento.

Es un sistema independiente, ecológico y silencioso, que no requiere red eléctrica ni combustible, pudiendo funcionar con o sin baterías.

Ofrecen además mayor durabilidad con estructura de acero inoxidable AISI 304/316.

Modelo	Altura máx. (m)*	Potencia (W)	Caudal máx. (m <sup>3</sup> /h)	Diámetro de la perforación (")	Diámetro caño de salida (")	Opcional a 220VCA (grupo electrógeno / red eléctrica)	Paneles solares recomendados
BSS3-55-120-24V	55	120	0.76	3	3/4	Sí	2 x PS-90 (Pmax: 180W)
BSS3-80-210-36V	90	210	1.25			-	3 x PS-90 (Pmax: 270W)
BSS3-100-500-48V	120	500	1.40			Sí	8 x PS-90 (Pmax: 720W) [4 en serie x 2 en paralelo]
BSS3-70-500-48V	70		2.50				
BSC3-12-120-24V	12	120	2.20	3	1	-	2 x PS-90 (Pmax: 180W)
BSC3-23-210-36V	23	210	1.90			-	3 x PS-90 (Pmax: 270W)
BSC4-40-500-48V	35	500	5.50	4	1.25	Sí	8 x PS-90 (Pmax: 720W) [4 en serie x 2 en paralelo]
BSC4-57-500-48V	50		4.00				
BSC4-70-500-48V	70		2.50				
BSSC4-34-500-48V	30		7.50				
BSSC4-62-500-48V	62	4.00					
BSSC4-53-1000-110V	53	1000	12.00	4	2	-	16 x PS-90 (Pmax: 1440W) [8 en serie x 2 en paralelo]
BSSC4-88-1000-110V	88		6.70		1.5		
BSSC4-60-1500-150V	60	1500	18.00	4	2	-	20 x PS-120 (Pmax: 2400W) [10 en serie x 2 en paralelo]
BSSC4-77-1500-150V	77		12.00				
BSSC4-130-1500-150V	130		7.00				
BSSC4-175-2200-220V	175	2200	7.50				28 x PS-120 (Pmax: 3360W) [14 en serie x 2 en paralelo]

\* Altura manométrica máxima

# BOMBAS SOLARES SUMERGIBLES CON RESPALDO

FUNCIONAMIENTO CON O SIN SOL GRACIAS AL SISTEMA DE RESPALDO



**LÍNEA BSCW4**  
centrífugas

*Respaldo por grupo electrógeno. No requiere baterías para funcionar*

## BOMBAS SOLARES SUMERGIBLES CON RESPALDO

Las bombas solares BSCW4 con sistema de respaldo incorporado le permiten conectar un grupo electrógeno al controlador de la misma, pudiendo hacer uso del sistema en horarios nocturnos o cuando lo demande sin depender de los paneles solares.

Modelo	Altura máxima (m)*	Potencia (W)	HP	Caudal máx. (m <sup>3</sup> /h)	Diámetro de la perforación (")	Diámetro caño de salida (")	Paneles solares recomendados
BSCW4-96-750	96	750	1.0	4.00	4	1.25	4 x PS-275 (Pmax: 1100W)
BSCW4-70-1500	70	1500	2.0	13.00		2	9 x PS-275 (Pmax: 2475W)
BSCW4-80-2200	80	2200	3.0	12.00		12 x PS-275 (Pmax: 3300W)	

## BOMBAS SOLARES DE SUPERFICIE



**LÍNEA BSQB**  
centrífugas

*Ecológico y silencioso. No requiere pozo.*

Modelo	Altura máx. (m)*	Potencia (W)	Caudal máx. (m <sup>3</sup> /h)	Diámetro de cañería (")	Conexión Opcional a 220VCA (grupo electrógeno / red eléctrica)	Paneles solares recomendados
BSQB-25-120-24V	15	120	2.00	1	Sí	2 x PS-90 (Pmax: 180W)
BSQB-47-500-48V	46	500	3.30			8 x PS-90 (Pmax: 720W) [4 en serie x 2 en paralelo]

\* Altura manométrica máxima